NAŠE CELKOVÉ NASAZENÍ
NA PŘÍKLADU KOLA RONAL R60-BLUE

Příprava hliníku jako výchozího materiálu

- Výroba hliníku se 100% využitím ekologické elektrické energie - méně emisí CO_2 při získávání hliníku
- Hliník od dodavatelů z iniciativy ASI[1]

Vývoj designu a technologií

- Snížení hmotnosti o 600 g
- Technologie Undercut
- Ekologická volba designu
  - Kolo s více paprsky
  - Tenké paprsky
- Snížení spotřeby paliva a energie

Výroba

- Lokální výroba (vyrobeno v Německu)
- 100% využití ekologické elektrické energie
- Nižší spotřeba hliníku při odlévání
- Vyšší podíl třísek z obrábění (recyklovaný hliník)
- Lakovací systémy šetrnější vůči životnímu prostředí
  - Práškové laky
  - Laky na vodní bázi (- 50% rozpouštědel)
- Méně emisí CO_2 při výrobě

Balení a doprava

- Krátké přepravní trasy mezi výrobou – logistickým centrem – zákazníkem
- Kartonové obaly jsou 100% z recyklovaného materiálu
- Balení příslušenství v lokálních chráněných dílnách zaměstnávajících zdravotně postižené

Fáze používání a likvidace

- Nižší spotřeba pohonných hmot
- Nižší emise CO_2
- 3300 km jízdy s neutrální bilancí CO_2
- 100% recyklace

[1] Aluminium Stewardship Initiative