

# R60-BLUE

## NAŠE CELKOVÉ NAsAZENÍ.

### Příprava hliníku jako výchozího materiálu

- Výroba hliníku se 100 % využitím ekologické elektrické energie – méně emisí CO<sub>2</sub> při přípravě hliníku pro výrobu
- Hliník od dodavatelů z iniciativy ASI\*

### Fáze používání a likvidace

- Nižší spotřeba pohonných hmot
- Nižší emise CO<sub>2</sub>
- 100 % recyklace



### Vývoj designu a technologií

- Snížení hmotnosti o 600 g
- Technologie Undercut
- Ekologická volba designu
  - Disk s více paprsky
  - Tenké paprsky
- Snížení spotřeby paliva a energie

### Balení a doprava

- Krátké přepravní trasy: výroba > logistické centrum > zákazník
- Kartonové obaly jsou 100 % z recyklovaného materiálu
- Balení příslušenství v lokálních chráněných dílnách zaměstnávajících zdravotně postižené

### Výroba

- Lokální výroba (vyrobena v Německu)
- 100 % využití ekologické elektrické energie
- Nižší spotřeba hliníku při odlévání
- Vyšší podíl třísek z obrábění (recyklovaný hliník)
- Lakovací systémy šetrnější vůči životnímu prostředí
  - Práškové laky/laky na vodní bázi (-50 % rozpouštědel)
- Méně emisí CO<sub>2</sub> při výrobě